


IoT & 省力化 & 省エネセミナー開催

生産技術 & 製造 & 設備管理
& 保全 & 工務 & 省エネ部門
の責任者様向け

【環境・省エネ情報誌】
「ひかる」通信
2019年12月 特別号
株式会社 明光社




日付 2月5日(木)
13:30~16:00

開催場所 メディキット県民文化センター

参加費 無料

第1講座
13:40
~
14:20

“最新版”優良工場が実践している省エネ・IoT事例！

空調、コンプレッサ、成型機、切削加工機、油圧プレス機、電気炉、乾燥炉、ボイラ、集塵機、ファン、ポンプ、冷却塔、排水処理、廃液処理、油水分離、建屋 等の全国の工場で実践している省エネ・IoT・省力化事例のご紹介

株式会社船井総合研究所 ものづくり・エネルギー支援部
省エネ・IoTチーム チームリーダー シニア経営コンサルタント 藤堂 大吉 氏



藤堂様は、船井総研入社後、全国に3,500社超の環境企業ネットワークを構築するエネルギー・IoTグループに所属し、環境エネルギー分野のコンサルティング業務に着手されています。省エネ対策・IoT導入・省力化省人化対策・排水対策・CO2対策・廃棄物対策から、最新ビジネスモデル提案、事業提携・技術提携・企業間タイアップ指導まで手掛けております。現在は省エネ・省力化・IoT化の提案活動に注力しており、全国の工場、旅館、宿泊施設、福祉施設、病院、商業施設などに対して年間200件以上訪問して、省エネ・省力化・IoT化のサポートを行なっております。

第2講座
14:30
~
15:20

デジタル化をめぐる潮流とIoT事例

デジタルデータを活用した価値創造

エコモット株式会社
経営企画部 マーケティンググループ マネージャー 國塚 篤郎氏

エコモット株式会社は、2007年設立、北海道札幌市に本社を構えるIoTインテグレーターです。2018年6月にマザーズに株式を上場されています。IoTインテグレーターとしては、歴史が長く、20年近くIoTに関して取り組んでこられた実績がございます。國塚様は、ブランディング/マーケティング全般を担当する傍ら、日々、IoTパートナー企業とのアライアンスやコミュニティ支援、ご講演活動などをされています。

第3講座
15:20
~
15:50

県内の先進的な工場の省エネ最新事例などをご紹介します！

- 熱源や屋根の熱対策！ 輻射熱を97%カットする特殊遮熱シート！
- これからの太陽光は、売電ではなく“自家消費”！ 売電と自家消費を徹底比較！
- 省エネ補助金の獲得事例紹介！ 設備更新には、省エネ補助金を活用しよう！
- 老朽化した変圧器をトッランナー式に更新してエネルギー消費効率をアップさせた事例！
- 工場の電気設備まわりの工事をワンストップ対応！ 本業工事のご紹介！

株式会社明光社 営業部・技術部

※講演内容は変更になることがあります

お申し込み方法

FAXでのお申し込み
本DMIに同梱しておりますお申込用紙にご記載のうえ
FAXにてお送りくださいませ。

0985-29-5236



お問い合わせ

お問い合わせ先
弊社、野田（ノダ）までお電話にてお問い合わせください。

0985-23-6261



製造業のための 現場で初めての IoT活用

小さく始めたIoT & 省力化・省エネセミナー

見える化で “業務効率UP”	設備稼働ノウハウの 蓄積で“品質アップ”
予知保全による設備 の“チョコ停防止”	IoTによる効率UP で“人手不足対策”
稼働停止要因の 改善で“生産性UP”	IoTによるノウハウの 蓄積で“技術継承”



日付 2月5日(水)
13:30~16:00

開催場所 メディキット県民文化センター

参加費 無料

【内容・申し込みに関するお問合せ】 TEL:0985-23-6261 FAX:0985-29-5236

【発行元】株式会社明光社（住所）宮崎県宮崎市江平中町7番地10

現場で初めての

IoT活用

<IoT&省力化&省エネセミナー開催>

このような
思いを
お持ちの方
対象です!

- 正直、カッコ良い夢物語のようなIoTには興味はない...
- 現場視点で生々しい現実的なIoT化の話を聞きたい...
- 少額で手軽に簡単にスタートできる手法はないのか...?
- まずは、他社工場のIoT化の実態・事例を知りたい...
- 省エネのネタが不足している...新しい情報が知りたい!
- 小さな投資で投資回収3年でできる事例を知りたい!

スモールスタートでできるIoTをご紹介!

小さな投資からできる工場の省エネ事例!

<某自動車部品メーカー>

自動記録化による省力化・省人化

- 古い生産設備の稼働実測データをヒトが台帳に手書きで記録して...
● 稼働実測データを、IoTで自動記録データ化でき、台帳への



<某金属プレス製品メーカーの事例>

停止時間の削減による生産性向上

- プレス機の停止回数が多く、停止時間も長くなっていました...
- 14台のプレス機の停止回数、停止時間を自動記録化!
- さらに停止要因をデータ分析し、カイゼンして、生産性向上!



<某機械メーカーの事例>

生産計画の自動作成による省力化

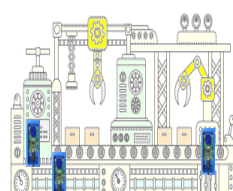
- 従来作業員が生産計画を立てていましたが、作業員による計画性が変わっていました...
- 約300台の加工機の稼働データから取得・分析・集計を実施



<某フィルムメーカーの事例>

設備の故障率の低減

- ガイドロールの振動異常を自動検知し、異常アラームや故障を事前に回避できました!
- 故障を事前に回避できるように



<某ガスメーターメーカー>

品質管理工数の削減

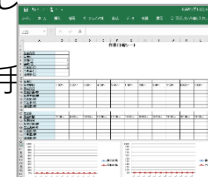
- 各工程ごとの品質管理における工数がかなりかかっていました...
- 各工程ごとの温度・圧力・製造ロット番号をすべて自動記録化...
- 品質管理工数の削減に成功!



<某半導体メーカーの事例>

自動記録化による生産性向上

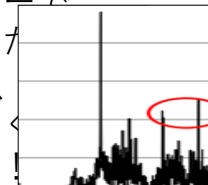
- 生産数・設備の稼働時間・停止要因を手書きで記録していました...
- 自動記録化により、手書きの手間が省け、生産性アップ!
- 停止要因も自動記録化して、停止要因のカイゼンも実施!



<某半導体メーカーの事例>

予知保全によるメンテナンス削減

- 24時間、365日使用しているドライポンプの振動異常をセンサーでオンタイムで事前検知しました!
- 壊れる前の振動異常を検知し、ムダな定期メンテナンスをなく、メンテナンス費用を20%削減



<某ガラスメーカーの事例>

異常監視による稼働率の向上

- 攪拌機の振動を24時間、365日、モニタリングし異常値を自動検知。
- 設備異常が発生する前に、異常を検知して、すぐに適切な



照明の省エネ

《無電極照明》

LEDより長寿命で拡散光を発生し、光が優しいランプ。照度ムラがなく、工場の作業場で大好評!



75%コスト削減

《人感センサ付LED》

センサー付のLED照明。人がいなければ消灯することから究極の省エネが実現する。

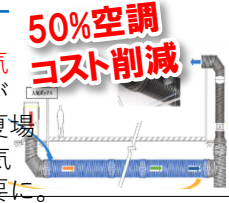


95%コスト削減

空調の省エネ

《地下水給気システム》

井水を活用して給気温度を冷やすことができるシステム。夏場でも27°C程度で給気できるため空調不要に。



50%空調コスト削減

《気化熱給気システム》

湿度を上げずに気化熱を活用して冷風を給気するシステム。既設空調の負荷低減、室内の陽圧化を実現させる。



70%空調コスト削減

エアコンプレッサーの省エネ

《特殊台数制御》

負荷予測機能を持つ台数制御。ネットワークでつながることで分散設置機も同時制御が可能。



15%コスト削減

《エア漏れ点検》

エア配管のエア漏れをチェックして補修する。エア漏れ部分から発生する超音波で箇所を検出。



8%コスト削減

ボイラーの省エネ

《蒸気改質装置》

配管輸送中にドレンが発生しにくい蒸気に改質する装置。少ない燃料で必要蒸気を届けることが可能に。



8%コスト削減

廃油・廃液コスト削減

《特殊油水分離装置》

遠心分離方法を用いた油水分離装置。初期投資ゼロのメンテナンス契約&メンテナンスフリーが特徴。



70%廃棄物コスト削減

空調・冷凍庫の省エネ

《空調制御システム》

任意にコンプレッサーを自動制御することで、体感、庫内温度を変えずに省エネを実現させる。



20%コスト削減

チラーの省エネ

《冷温水発生チラー》

冷水を作り出す際の廃熱を活用して、温水も同時に作り出すチラー。温水を有効利用することで蒸気の削減が可能。



60%以上のコスト削減

《特殊始動装置》

特殊な制御方法で、モータを発停させる。コンプレッサーのアンロード時間をゼロにする始動装置。



30%コスト削減

排水処理コスト削減

《高速旋回流生成装置》

特殊エアレーションで曝気槽内の溶存酸素量をアップ。微生物が活性化し、処理能力アップ。汚泥コスト削減&悪臭低減。



50%廃棄物コスト削減

集塵機の省エネ

《逆洗の適正診断》

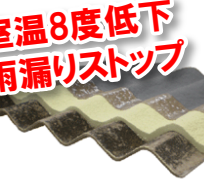
逆洗が正常作用しているかを診断。診断結果を基にバルブ、配管の設計を見直し、逆洗効



15%コスト削減

《特殊吹付け工法》

特殊素材の吹付けにより、屋根の断熱強化・雨漏り防止を実現させる。折板・スレ



室温8度低下 雨漏りストップ

他にもまだまだ全国優良工場の事例をご紹介します!